

The logo features the words "Open Day" in a large, black, handwritten-style font. The letter "O" is a simple circle. The word "Open" is written in a cursive script, and "Day" is also in a cursive script. The text is centered over a large, stylized sunburst or target graphic composed of many concentric, slightly irregular orange circles. Two thick, horizontal orange bars extend from the left and right sides of the sunburst graphic, partially overlapping the letters "O" and "y" respectively. Below the sunburst graphic, the year "2008" is written in a bold, black, sans-serif font.

Open Day
2008

I NOSTRI OBIETTIVI STRATEGICI



SICUREZZA e DECORO AMBIENTE DI LAVORO

Programma “Verso Infortuni Zero”, “Progetto Sicurezza” e “Progetto Ambiente” per un continuo miglioramento dell’ambiente di lavoro che contribuisca a portare i parametri di sicurezza all’interno dello Stabilimento a livelli di eccellenza.



AMBIENTE

Significativa riduzione dell’impatto ambientale attraverso l’adozione delle migliori tecnologie disponibili e l’installazione di impianti specifici.



VOLUMI PRODUTTIVI

Aumento della produzione di acciaio liquido oltre i 3 milioni di tonnellate anno.



SVILUPPO NUOVI PRODOTTI

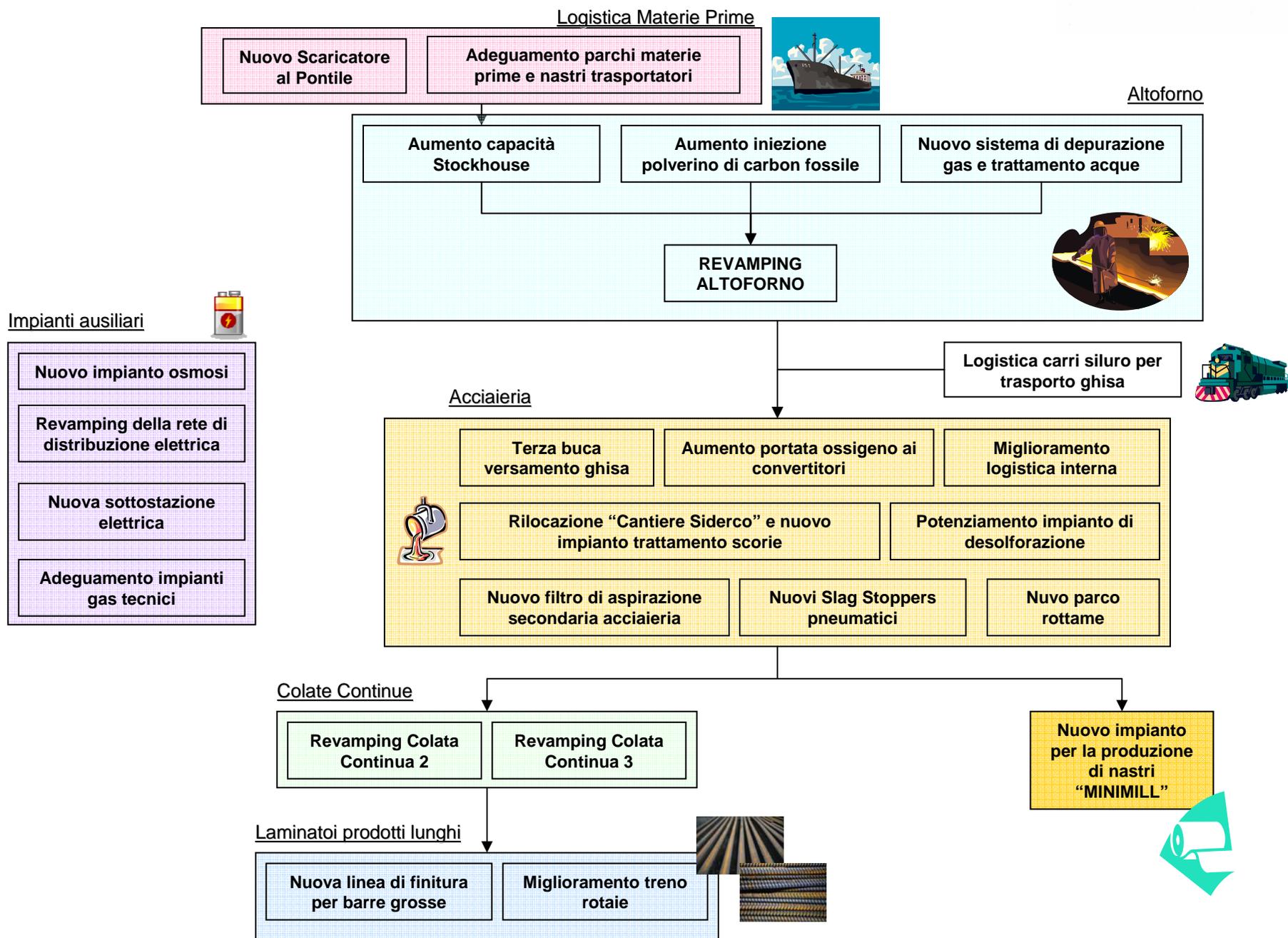
Ingresso nel mercato dei prodotti piani di qualità, attraverso l’installazione dell’impianto soprannominato “MINIMILL” per la produzione di coils.



LEADER PRODOTTI LUNGHDI DI QUALITA’

Consolidamento ed aumento della quota di mercato sui prodotti lunghi di qualità, attraverso Ricerca & Sviluppo sul prodotto e Orientamento al Cliente.

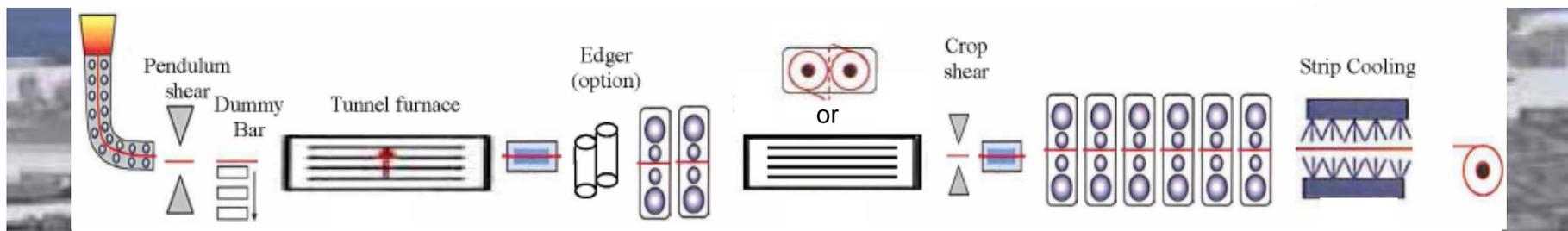
Sviluppo Industriale – Road Map



I NOSTRI INVESTIMENTI STRATEGICI

“MINIMILL”

LUCCHINI



- **Obiettivo: entrare nel mercato della produzione di prodotti piani di qualità**
- **Attività previste:**
 - colata continua a spessore sottile,
 - laminatoio in linea per prodotti piani,
 - linee di finitura,
 - capannoni,
 - impianti ausiliari (trattamento acque, alimentazione elettrica, officina,...)
- **Capacità produttiva: fino a 1,7 milioni di tonnellate / anno**
- **Avviamento impianto: luglio 2010**



“REVAMPING ALTOFORNO”

LUCCHINI

- 
- **Obiettivo: rifacimento Altoforno a fine campagna ed incremento volume produttivo**
 - **Attività previste:**
 - 1a fase (2009)
 - sostituzione del crogiolo,
 - nuovo sistema di raffreddamento a piastre di rame,
 - ripristino del refrattario e della corazza,
 - revamping parte elettrica ed automazione,
 - potenziamento impianto depurazione gas ed aspirazione sul campo di colata,
 - insonorizzazione Hoppers
 - nuove macchine idrauliche sul campo di colata
 - 2a fase (2011)
 - potenziamento impianto iniezione fossile
 - aumento capacità stock-house
 - **Capacità produttiva: fino a 2,7 milioni di tonnellate / anno**
 - **Avviamento impianto: fermata estiva 2009**

“NUOVO PARCO ROTTAME”

LUCCHINI

• **Obiettivo:** spostamento dell'attuale parco rottame per consentire l'installazione dell'impianto Minimill, e costruzione di un nuovo e moderno parco

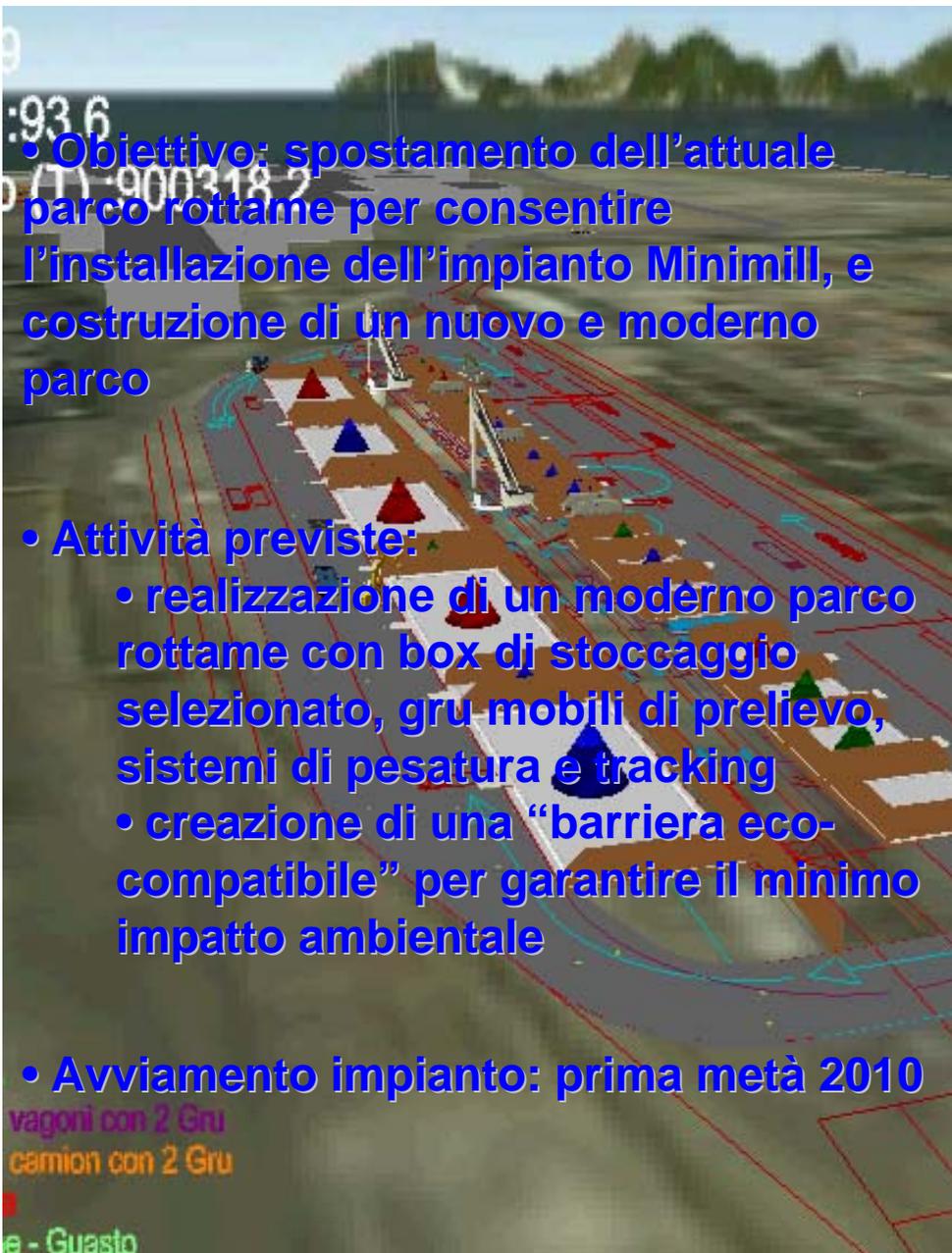
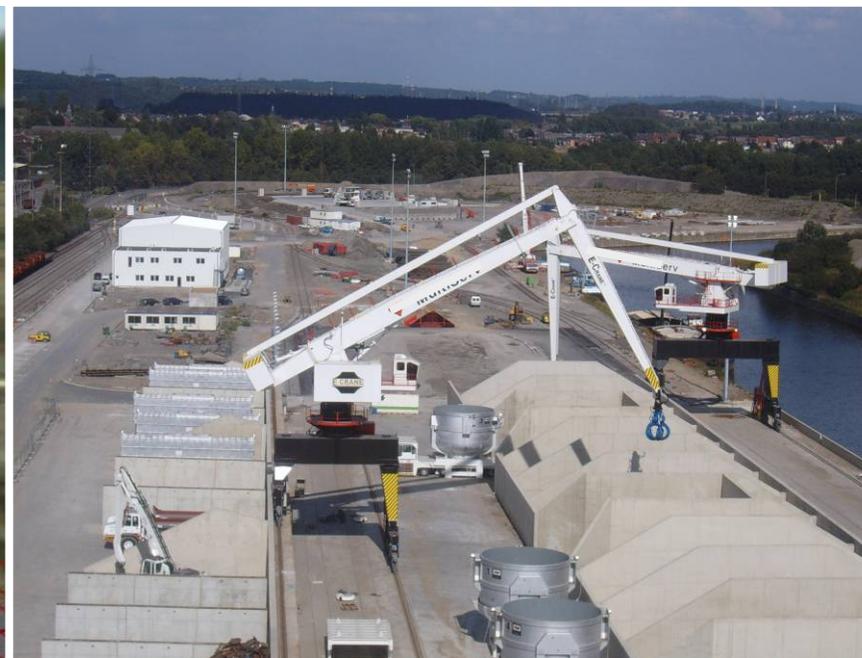
• **Attività previste:**

- realizzazione di un moderno parco rottame con box di stoccaggio selezionato, gru mobili di prelievo, sistemi di pesatura e tracking
- creazione di una “barriera eco-compatibile” per garantire il minimo impatto ambientale

• **Avviamento impianto:** prima metà 2010

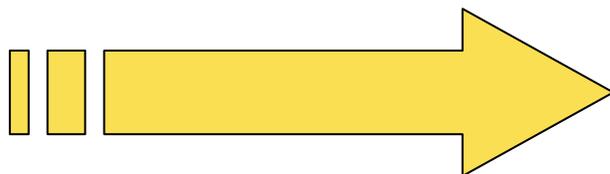
vagoni con 2 Gru
camion con 2 Gru

e - Guasto



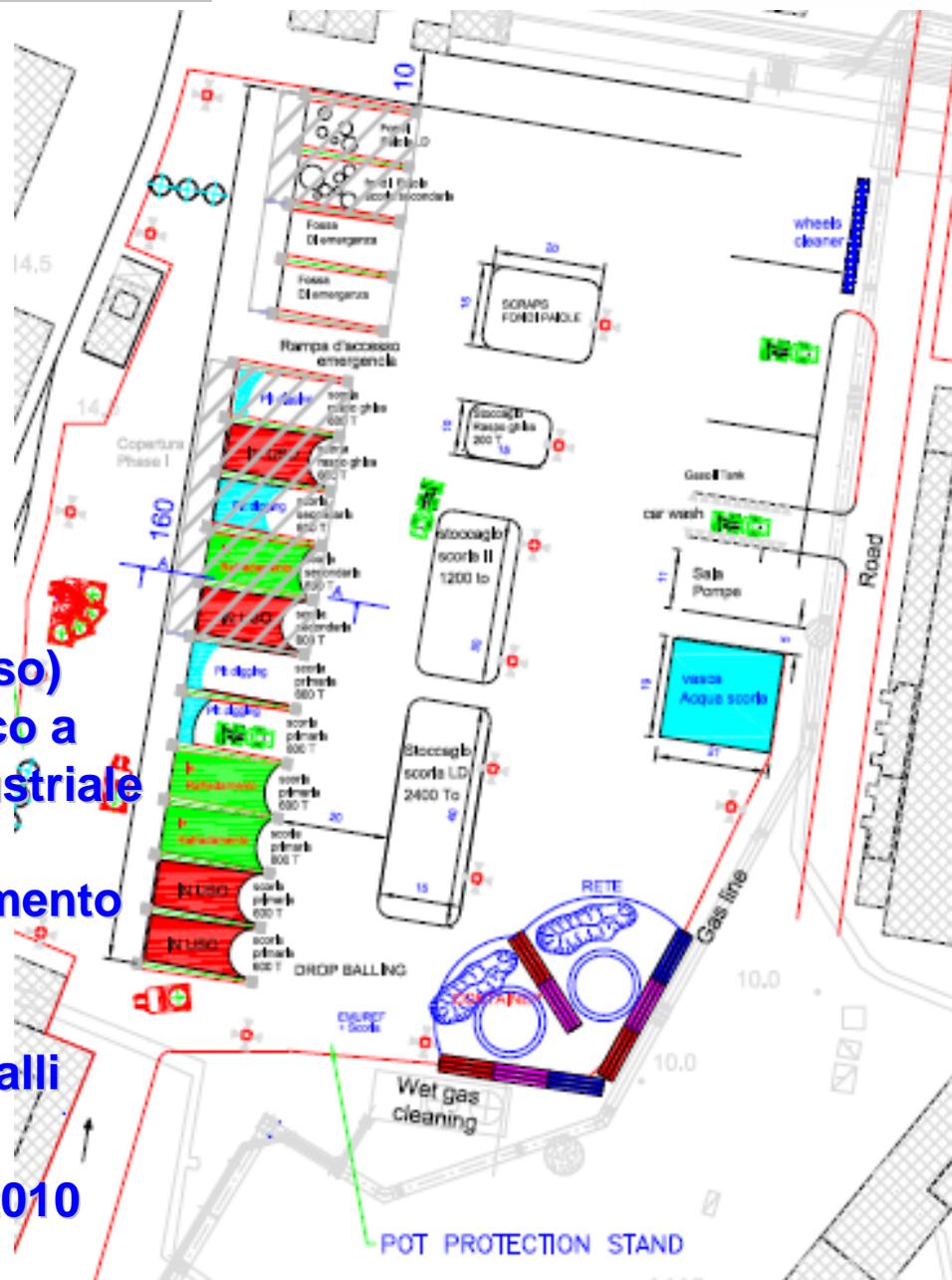
“RILOCAZIONE CANTIERE SIDERCO E NUOVO IMPIANTO DI TRATTAMENTO SCORIE”

LUCCHINI



- **Obiettivo: restituzione terreno adibito a “Città Futura” e rilocalazione impianto di versamento e trattamento scorie**

- **Attività previste:**
 - **demolizione Altoforno 1 (dismesso)**
 - **Dossier documentale e fotografico a conservazione della memoria industriale dell’impianto**
 - **costruzione nuova area di versamento e stoccaggio scorie siderurgiche**
 - **costruzione nuovo impianto di trattamento scorie e recupero metalli**
- **Avviamento impianto: prima metà 2010**



• **Obiettivi:** potenziamento dell'impianto sperimentale esistente nell'ambito del programma “Zero Waste” che nell'arco dei prossimi anni permetterà, in combinazione con l'impianto “Minisinter” ed il completamento della “Piattaforma TAP”, di riutilizzare completamente i sottoprodotti fini del ciclo siderurgico.

L'impianto trasformerà fanghi e polveri provenienti da acciaieria ed altoforno in bricchette a matrice metallica che saranno caricate in altoforno

• **Attività previste:**

- **Revisione forno rotante esistente**
- **Installazione bricchettatrice**
- **Nuovo sistema di caricamento bricchette in altoforno**
- **Potenziamento nastri di alimentazione**
- **Potenziamento impianto di aspirazione**

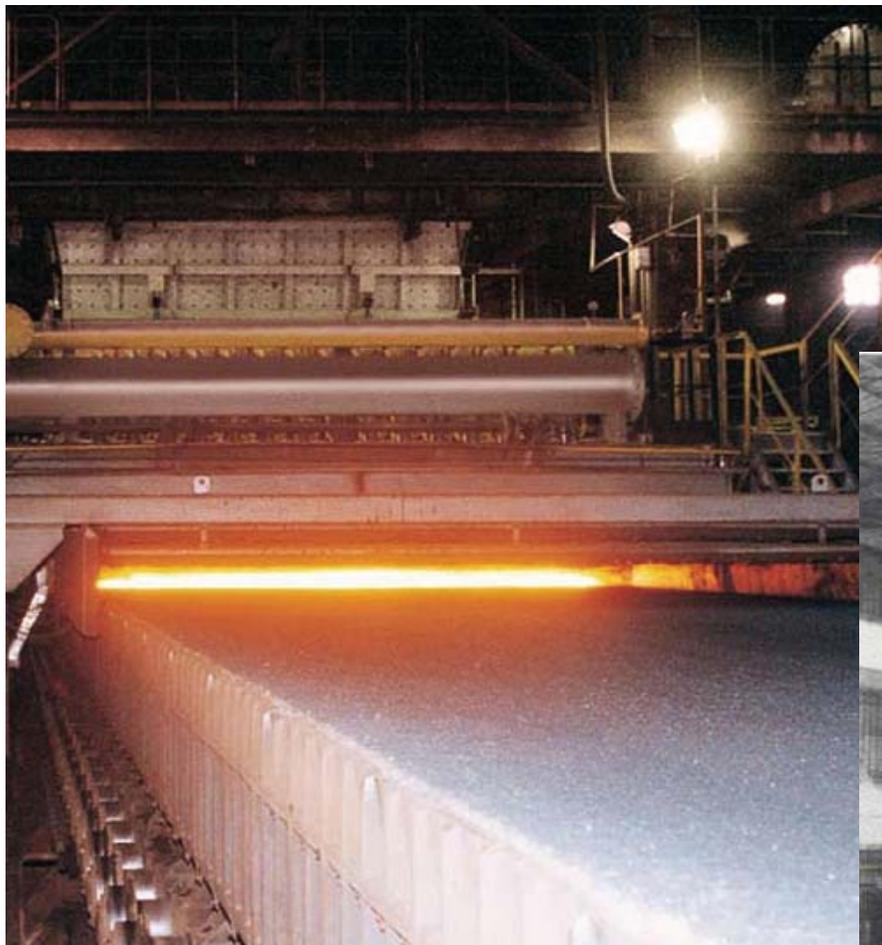
• **Capacità produttiva: 60.000 t/anno di sottoprodotti trattati**

• **Avviamento impianto: Marzo 2009**



“MINISINTER”

LUCCHINI



- **Obiettivi: consentirà nell’arco dei prossimi anni in combinazione con l’impianto “Rediron”, di azzerare i sottoprodotti fini del ciclo siderurgico (Programma “Zero Waste”)**



- **Come: riutilizzando i prodotti della vagliatura provenienti dalla stock-house ed il polverino d’altoforno, che saranno nuovamente caricati in altoforno**

- **Lancio del progetto: fine 2009**
- **Avviamento impianto: 2011**

“IMPIANTO BIOLOGICO DI TRATTAMENTO ACQUE COKERIA”

LUCCHINI

- **Obiettivi:** adeguare le acque reflue alla normativa vigente in Italia, realizzando un impianto secondo le Migliori Tecnologie Disponibili (B.A.T.), che costituiscono i riferimenti normativi della comunità europea in materia di ambiente
- **Attività previste:**
 - Nuova vasca di trattamento biologico delle acque di processo
 - Sistema di trattamento chimico
 - Spostamento e sostituzione dell'attuale vasca di emergenza con sistema coperto
- **Capacità produttiva:** 37 m³/h di acqua da trattare
- **Avviamento impianto:** seconda metà 2009



“NUOVO FILTRO DI ASPIRAZIONE SECONDARIA ACCIAIERIA”

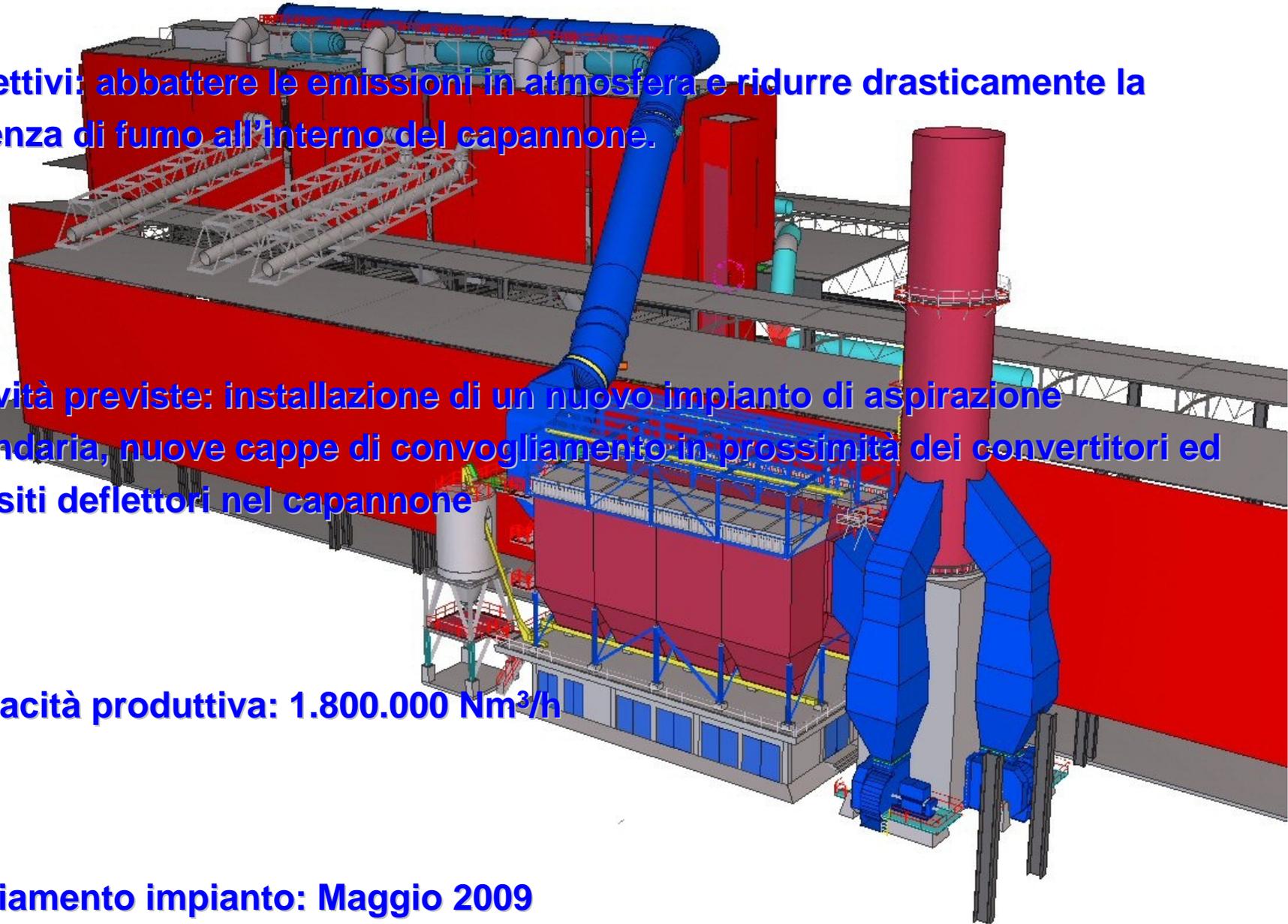
LUCCHINI

- **Obiettivi:** abbattere le emissioni in atmosfera e ridurre drasticamente la presenza di fumo all'interno del capannone.

- **Attività previste:** installazione di un nuovo impianto di aspirazione secondaria, nuove cappe di convogliamento in prossimità dei convertitori ed appositi deflettori nel capannone

- **Capacità produttiva:** 1.800.000 Nm³/h

- **Avviamento impianto:** Maggio 2009





Buona Continuazione!